Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Mechatronik nach dem BGBl. I Nr. 82/2008 (401. Verordnung; Jahrgang 2008)  
Grundmodul, Hauptmodule (HM) & Spezialmodul (SM)

Lehrbetrieb:

Ausbilder/in:

Lehrling:

Beginn der Ausbildung: Ende der Ausbildung:

**Gewählte Module laut Lehrvertrag:**

|  |  |
| --- | --- |
| 🞏 H1 Fertigteilproduktion  🞏 H2 Werkstoffproduktion  🞏 H3 Sägetechnik | 🞏 S1 Design und Konstruktion |

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und im gewählten Hauptmodul** dauert **drei Jahre**. Wird ein weiteres Hauptmodul absolviert, dauert die Lehrzeit vier Jahre, wird ein Spezialmodul absolviert, dauert die **Lehrzeit dreieinhalb Jahre.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  | **Hinweise:**  **Ausbildungstipps, praxistaugliche Methoden und Best-Practice-Beispiele finden Sie im Tool 2 des Ausbildungsleitfadens unter:**  <https://www.qualitaet-lehre.at/>  **Ein Video zu den Ausbildungsleitfäden ist unter folgendem Link abrufbar:**  <https://www.youtube.com/watch?v=ag1kWHhKjyg> |  |
|  |  |  |

**Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:**

**1. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  | | | |  |
| Weiteres  Feedback-Gespräch | Datum | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

**2. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  | | | |  |
| Weiteres  Feedback-Gespräch | Datum | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

**3. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  | | | |  |
| Weiteres  Feedback-Gespräch | Datum | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

**4. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  | | | |  |
| Weiteres  Feedback-Gespräch | Datum | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  | **Infobox:**  Auf den folgenden Seiten finden Sie zu jedem **Kompetenzbereich** die **Ausbildungsziele** und die dazugehörigen **Ausbildungsinhalte**.   |  |  | | --- | --- | |  | **Hinweis:** Erstreckt sich ein Ausbildungsinhalt über mehrere Lehrjahre, ist die Ausbildung im ersten angeführten Lehrjahr zu beginnen und spätestens im letzten angeführten Lehrjahr abzuschließen. Jeder Lehrbetrieb hat unterschiedliche Prioritären. Der Ausbildungsleitfaden und die im Rahmen des Berufsbilds angeführten Beispiele sollen als Orientierung bzw. Anregung dienen, die nach Tätigkeit und betrieblichen Anforderungen gestaltet werden können. |   **Erklärung:**   * Für jeden absolvierten **Ausbildungsinhalt** können **Häkchen** in den **weißen Feldern** gesetzt werden. * Ist ein **Feld grau** gefärbt, bedeutet dies, dass der **Ausbildungsinhalt** in diesem **Lehrjahr** nicht relevant bzw. nicht auszubilden ist.   **Beispiele:**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Zielgruppengerechte Kommunikation** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** | | **Ihr Lehrling kann …** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** | | mit verschiedenen Zielgruppen kommunizieren und sich dabei betriebsadäquat verhalten. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Ausstattung des Arbeitsbereichs** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** | | **Ihr Lehrling kann …** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** | | die übliche Ausstattung seines Arbeitsbereichs kompetent verwenden. |  |  |  |  | |  |
|  |  |  |

Kompetenzbereich

Grundmodul Holztechnik

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lehrbetrieb** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann…** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Kenntnis des Leistungsangebotes des Lehrbetriebs |  |  |  |  |
| Kenntnis der Abläufe und der Organisation des Lehrbetriebs |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse über den rechtlichen Rahmen der betrieblichen Leistungserstellung und andere betriebsrelevante Rechtsvorschriften |  |  |  |  |
| Kenntnis der betrieblichen Risiken sowie deren Verminderung und Vermeidung |  |  |  |  |
| Kenntnis und Anwendung der Grundsätze des betrieblichen Qualitätsmanagements |  |  |  |  |
| Funktionsgerechtes Anwenden, Warten und Pflegen der Betriebs- und Hilfsmittel |  |  |  |  |
| Verhalten im Sinne von berufs- und betriebsrelevanten Sicherheits-, Umweltschutz- und Hygienestandards |  |  |  |  |
| **Lehrlingsausbildung** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann…** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen des Lehrlings und des Lehrbetriebs (§§ 9 und 10 des Berufsausbildungsgesetzes) |  |  |  |  |
| Kenntnis der Inhalte und Ziele der Ausbildung |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse über die aushangpflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften |  |  |  |  |
| **Fachübergreifende Ausbildung** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann…** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| **Methodenkompetenz, z. B.:** Lösungsstrategien entwickeln; Informationen selbstständig beschaffen, auswählen und strukturieren; Entscheidungen treffen etc. |  |  |  |  |
| **Soziale Kompetenz, z. B.:** in Teams arbeiten; Kritik fair üben; sachlich argumentieren; Rücksicht nehmen etc. |  |  |  |  |
| **Personale Kompetenz, z. B.:** Selbstvertrauen und Selbstbewusstsein; Bereitschaft zur Weiterbildung; Bedürfnisse und Interessen artikulieren etc. |  |  |  |  |
| **Arbeitshaltungen, z. B.:** Sorgfalt; Zuverlässigkeit, Verantwortungsbewusstsein; Pünktlichkeit; Einsatzbereitschaft; Service- und Kundenorientierung etc. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Fachausbildung** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann…** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes |  |  |  |  |
| Kenntnis der Arbeitsplanung und Arbeitsvorbereitung |  |  |  |  |
| Mitarbeit bei der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden |  |  |  |  |
| **Grundmodul Holztechnik** | | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann…** | | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Kenntnis der Werk- (z. B. Metalle, Kunststoffe, Glas usw.) und Hilfsstoffe, ihrer Eigenschaften, Bearbeitungsmöglichkeiten, Verarbeitungsmöglichkeiten und Verwendungsmöglichkeiten sowie deren fachgerechte Lagerung |  |  |  |  |
| Handhaben, Verwenden und Instandhalten der Handwerkzeuge und Arbeitsbehelfe |  |  |  |  |
| Lesen von technischen Unterlagen wie von Skizzen, Zeichnungen, Bedienungsanleitungen, Plänen, Schaltplänen usw. |  |  |  |  |
| Anfertigen von Skizzen und Zeichnungen auch unter Verwendung rechnergestützte Systeme |  |  |  |  |
| Handhaben von Mess- und Prüfgeräten sowie Messen von berufsspezifischen Größen |  |  |  |  |
| Grundfertigkeiten in der manuellen und maschinellen Holzbearbeitung und -verarbeitung wie z. B. Messen, Anreißen, Sägen, Hobeln, Stemmen, Schlitzen, Dübeln, Verzinken, Schleifen, Bohren, Verbindungstechniken |  |  |  |  |
| Fertigkeiten in der manuellen und maschinellen Bearbeitung und Verarbeitung weiterer Werkstoffe (z. B. Metalle, Kunststoffe, Glas usw.) |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse der Maschinenelemente |  |  |  |  |
| Kenntnis der Holzgewinnung, der Holzarten, ihrer Eigenschaften, Bearbeitungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten sowie der Beurteilungskriterien bei der Eingangskontrolle |  |  |  |  |
| Kenntnis der Holzauswahl und Holzlagerung |  |  |  |  |
| Mitarbeit bei der Eingangskontrolle sowie bei der Beurteilung der Qualität von Holz |  |  |  |  |
| Mitarbeit beim Sortieren, Stapeln, Lagern und Pflegen von Holz und Holzwerkstoffen |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse des Holzschutzes |  |  |  |  |
| Kenntnis der natürlichen und künstlichen Trocknung des Holzes sowie der Funktion von Holztrockenanlagen |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse der Elektrotechnik sowie der Steuer- und Regeltechnik |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse der Programmierung rechnergestützter Maschinen |  |  |  |  |
| Mitarbeit beim Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln in Holzbearbeitungsmaschinen bzw. Holzverarbeitungsmaschinen |  |  |  |  |
| Kenntnis der branchenspezifischen Hard- und Software sowie Anwendung der betriebsspezifischen Hard- und Software |  |  |  |  |
| Kenntnis der Funktion und Wirkungsweise berufsspezifischer elektrischer und elektronischer Anlagen, auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme und deren Umsetzung im Betrieb |  |  |  |  |
| Kenntnis der Funktion hydraulischer und pneumatischer Anlagen, auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme und deren Umsetzung im Betrieb |  |  |  |  |
| Mitarbeit beim Einrichten, Bedienen und Überwachen von Produktionsmaschinen und -anlagen auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne |  |  |  |  |
| Mitarbeit bei einfachen Instandhaltungsarbeiten sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen an Produktionsmaschinen und –anlagen |  |  |  |  |
| Kenntnis der Oberflächenbehandlung |  |  |  |  |
| Kenntnis des rationellen Transports und Arbeitsablaufes in der Produktion |  |  |  |  |
| Kenntnis der Bedienung der Hebe- und Transporteinrichtungen sowie über deren Wartung und Instandhaltung unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren |  |  |  |  |
| Kenntnis der Wirkungsweise und Funktion von Förderanlagen sowie Mitarbeit beim Bedienen der betrieblichen Förderanlagen |  |  |  |  |
| Kenntnis des Schall- und Wärmeschutzes |  |  |  |  |
| Kenntnis der einschlägigen Normen, Vorschriften und Qualitätsstandards |  |  |  |  |
| Kenntnis des betrieblichen Brandschutzes sowie der vorbeugenden Brandschutzmaßnahmen |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse des Speditionswesens |  |  |  |  |
| Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften und Normen sowie der einschlägigen Vorschriften zum Schutz des Lebens und der Gesundheit insbesondere der Erste-Hilfe-Maßnahmen |  |  |  |  |
| Grundkenntnis der Erstversorgung bei betriebsspezifischen Arbeitsunfällen |  |  |  |  |
| Die für den Lehrberuf relevanten Maßnahmen und Vorschriften zum Schutze der Umwelt: Grundkenntnisse der betrieblichen Maßnahmen zum sinnvollen Energieeinsatz im berufsrelevanten Arbeitsbereich; Grundkenntnisse der im berufsrelevanten Arbeitsbereich anfallenden Reststoffe und deren Trennung, Verwertung sowie über die Entsorgung des Abfalls |  |  |  |  |
| Kenntnis und Mitarbeit bei der materialgerechten Verpackung sowie Lagerung der Produkte |  |  |  |  |

Kompetenzbereich

Hauptmodul Fertigteilproduktion

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann…** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
|  | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kollegen und Lieferanten unter Beachtung der fachgerechten Ausdrucksweise |  |  |  |  |
| Durchführen der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden |  |  |  |  |
| Erkennen von Holzarten sowie Durchführen der Eingangskontrolle sowie Beurteilen der Qualität von Holz |  |  |  |  |
| Sortieren und Lagern von Holzwerkstoffen und Schnitthölzern |  |  |  |  |
| Kenntnis der auftragsbezogenen Materialauswahl |  |  |  |  |
| Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren (z. B. Trocknen, Sägen, Hobeln, Bohren, Dämpfen, Spannen, Pressen, Schleifen, Leimen) zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen |  |  |  |  |
| Kenntnis des Aufbaus und der Funktion von Produktionsmaschinen und –anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z. B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen |  |  |  |  |
| Bedienen und Überwachen von Holztrockenanlagen |  |  |  |  |
| Rüsten, Einrichten und Einstellen von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen |  |  |  |  |
| Bedienen, Überwachen und Steuern von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen |  |  |  |  |
| Prozesssteuerung, auch rechnergestützt, und Durchführen von Prozesskontrollen und Prozessoptimierungen sowie Erfassen von Betriebsdaten |  |  |  |  |
| Protokollieren und Auswerten von Arbeitsergebnissen mit und ohne EDV-Unterstützung |  |  |  |  |
| Kenntnis der Behandlungs- und Veredelungsverfahren für Oberflächen wie z. B. Säubern, Schleifen, Beizen, Versiegeln, Imprägnieren, Lackieren, Beschichten, Trocknen |  |  |  |  |
| Behandeln und Veredeln von Oberflächen z.B. durch Säubern, Schleifen, Beizen, Versiegeln, Imprägnieren, Lackieren, Beschichten, Trocknen |  |  |  |  |
| Vormontieren und Zusammenbauen von Fertigprodukten wie z. B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen sowie Anbringen von Zusatzelementen wie Scharniere, Griffe, Sonnenschutz usw. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Anbringen und Montieren von Hilfsstoffen wie z.B. Dichtmitteln sowie Einbauen von elektrischen Komponenten nach Montageanleitungen |  |  |  |  |
| Kontrolle und Prüfung von Produkten nach Vorgaben |  |  |  |  |
| Kenntnis der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne |  |  |  |  |
| Durchführen einfacher Instandhaltungsarbeiten an den Holztrockenanlagen, Produktionsmaschinen und -anlagen sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen |  |  |  |  |
| Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln in Produktionsmaschinen und –anlagen |  |  |  |  |
| Materialgerechte Verpackung sowie Lagerung der Produkte |  |  |  |  |
| Umgang mit Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse des Produktionsmanagements (wie z. B. Produktionsplanung, Mengenplanung, Termin- und Kapazitätsplanung, Fertigungssteuerung, Betriebsdatenerfassung, Personalplanung) sowie Mitarbeit beim betrieblichen Produktionsmanagement |  |  |  |  |
| Mitarbeit bei der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung |  |  |  |  |

Kompetenzbereich

Hauptmodul Werkstoffproduktion

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann…** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
|  | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kollegen und Lieferanten unter Beachtung der fachgerechten Ausdrucksweise |  |  |  |  |
| Durchführen der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden |  |  |  |  |
| Erkennen von Holzarten sowie Durchführen der Eingangskontrolle sowie Beurteilen der Qualität von Holz |  |  |  |  |
| Sortieren und Lagern von Holzwerkstoffen, Schnitthölzern oder Rundhölzern zur Weiterverarbeitung |  |  |  |  |
| Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren (Entrinden, Zerkleinern) zur Aufbereitung von Rundholz sowie des Aufbaus und der Funktion der dazu benötigten Anlagen (Entrindungs-anlagen, Zerspanungsanlagen) |  |  |  |  |
| Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren zur Herstellung von Werkstoffen wie z. B. Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten |  |  |  |  |
| Kenntnis des Aufbaus und der Funktion von Produktionsmaschinen und –anlagen zur Herstellung von Werkstoffen wie z. B. Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten |  |  |  |  |
| Bedienen und Überwachen von Holztrockenanlagen |  |  |  |  |
| Rüsten, Einrichten und Einstellen von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Werkstoffen wie z. B. Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten |  |  |  |  |
| Bedienen, Überwachen und Steuern von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Werkstoffen wie z. B. Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten |  |  |  |  |
| Prozesssteuerung, auch rechnergestützt, und Durchführen von Prozesskontrollen und Prozessoptimierungen sowie Erfassen von Betriebsdaten |  |  |  |  |
| Protokollieren und Auswerten von Arbeitsergebnissen mit und ohne EDV-Unterstützung |  |  |  |  |
| Kenntnis der Behandlungs- und Veredelungsverfahren für Oberflächen wie z. B. Beschichten mit Furnieren, Folien, Kunststoffen oder Lacken, Wachsen, Aufbringen von Holzschutzmitteln und –lasuren |  |  |  |  |
| Behandeln und Veredeln von Oberflächen z.B. durch Beschichten mit Furnieren, Folien, Kunststoffen oder Lacken, Wachsen, Aufbringen von Holzschutzmitteln und –lasuren |  |  |  |  |
| Kontrolle und Prüfung von Produkten nach Vorgaben |  |  |  |  |
| Kenntnis der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Durchführen einfacher Instandhaltungsarbeiten an den Holztrockenanlagen, Produktionsmaschinen und -anlagen sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen |  |  |  |  |
| Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln in Produktionsmaschinen und –anlagen |  |  |  |  |
| Materialgerechte Verpackung sowie Lagerung der Produkte |  |  |  |  |
| Umgang mit Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse des Produktionsmanagements (wie z. B. Produktionsplanung, Mengenplanung, Termin- und Kapazitätsplanung, Fertigungssteuerung, Betriebsdatenerfassung, Personalplanung) sowie Mitarbeit beim betrieblichen Produktionsmanagement |  |  |  |  |
| Mitarbeit bei der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung |  |  |  |  |

Kompetenzbereich

Hauptmodul Sägetechnik

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann…** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
|  | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kollegen und Lieferanten unter Beachtung der fachgerechten Ausdrucksweise |  |  |  |  |
| Durchführen der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden |  |  |  |  |
| Erkennen von Holzarten sowie Durchführen der Eingangskontrolle sowie Beurteilen der Qualität von Rundholz |  |  |  |  |
| Sortieren und Lagern von Rundholz zur Weiterverarbeitung |  |  |  |  |
| Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren zur Herstellung von Furnieren |  |  |  |  |
| Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren zur Herstellung von Sägeprodukten |  |  |  |  |
| Vermessen, Einteilen und Einrichten des Holzes nach Verwendung und optimaler Ausnutzung; Errechnen von Einschnittsätzen |  |  |  |  |
| Erstellen von Schnittlisten sowie Zuschnittsoptimierung |  |  |  |  |
| Kenntnis des Aufbaus und der Funktion von Holzbearbeitungs- und Holzverarbeitungsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Sägeprodukten |  |  |  |  |
| Rüsten, Einrichten und Einstellen von Holzbearbeitungs- und Holzverarbeitungsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Sägeprodukten |  |  |  |  |
| Bedienen, Überwachen und Steuern von Holzbearbeitungs- und Holzverarbeitungsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Sägeprodukten |  |  |  |  |
| Bedienen und Überwachen von Holztrockenanlagen |  |  |  |  |
| Prozesssteuerung, auch rechnergestützt, und Durchführen von Prozesskontrollen und Prozessoptimierungen sowie Erfassen von Betriebsdaten |  |  |  |  |
| Protokollieren und Auswerten von Arbeitsergebnissen mit und ohne EDV-Unterstützung |  |  |  |  |
| Kenntnis der Veredelungsverfahren für Oberflächen |  |  |  |  |
| Messen, Berechnen und Sortieren von Schnittholz |  |  |  |  |
| Kontrolle und Prüfung von Produkten nach Vorgaben |  |  |  |  |
| Kenntnis der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne |  |  |  |  |
| Durchführen einfacher Instandhaltungsarbeiten an den Holztrockenanlagen, Produktionsmaschinen und -anlagen sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Schärfen, Schränken, Stauchen und Härten von Gatter-, Band- und Kreissägeblättern und von Zerspanungswerkzeugen sowie Behandeln von hartmetallbestückten Werkzeugen |  |  |  |  |
| Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln in Holzbearbeitungsmaschinen |  |  |  |  |
| Materialgerechte Verpackung sowie Lagerung der Produkte |  |  |  |  |
| Umgang mit Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren |  |  |  |  |
| Bedienen und Überwachen von Förderanlagen auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme |  |  |  |  |
| Mitarbeit bei der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung |  |  |  |  |

Kompetenzbereich

Spezialmodul Design und Konstruktion

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann…** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
|  | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Kenntnis der neuestens Trends im betrieblichen Produktbereich |  |  |  |  |
| Kenntnis der berufsspezifischen EDV sowie Anwendung der betriebsspezifischen EDV und von verschiedenen Informationstechniken (z. B. Internet, Datenbanken) |  |  |  |  |
| Kenntnis der Möglichkeiten des Computereinsatzes bei der kreativen Gestaltung von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen für die Serienproduktion |  |  |  |  |
| Erstellen von kreativen Entwurfszeichnungen von Hand und rechnergestützt |  |  |  |  |
| Planen, Entwerfen und kreatives Gestalten von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen unter Beachtung der Zusammenhänge von Form, Farbe und Werkstoff nach eigenen Ideen oder nach Designvorgaben und Trends für die Serienproduktion |  |  |  |  |
| Durchführen von Berechnungen im Zusammenhang mit der Gestaltung von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen |  |  |  |  |
| Auswählen und Zusammenstellen von Werkstoffen und Hilfsstoffen |  |  |  |  |
| Mitarbeit beim Erstellen von Mustermodellen von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen für die Serienproduktion |  |  |  |  |
| Kalkulieren des Materialverbrauchs |  |  |  |  |
| Kenntnis der betriebsspezifischen Kostenrechnung und Kalkulation sowie Mitarbeit bei Kalkulationsarbeiten |  |  |  |  |
| Anwendung von Textverarbeitungs- und Tabellenkalkulationsprogrammen zur Erstellung von technischen Unterlagen wie z. B. Stücklisten und Dokumentationen |  |  |  |  |
| Präsentieren von Arbeitsergebnissen unter Anwendung von Präsentationshilfen |  |  |  |  |
| Grundkenntnisse des Projektmanagements und der Projektabwicklung |  |  |  |  |