

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Schweißtechnik Grundmodul, Hauptmodule & Spezialmodul

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____ Ende der Ausbildung: _____

Gewählte Module laut Lehrvertrag:

- Hauptmodul 7: Schweißtechnik
- Hauptmodul 4: Stahlbautechnik

- Spezialmodul 4: Prozess- und Fertigungstechnik

HINWEIS: Die Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul dauert dreieinhalb Jahre. Wird der Lehrling in einem Hauptmodul und einem Spezialmodul ausgebildet, dauert die Lehrzeit vier Jahre.

Hinweise:

Ausbildungstipps, praxistaugliche Methoden und Best-Practice-Beispiele finden Sie im Tool 2 des Ausbildungsleitfadens unter:

<https://www.qualitaet-lehre.at/>

Ein Video zu den Ausbildungsleitfäden ist unter folgendem Link abrufbar:

<https://www.youtube.com/watch?v=ag1kWHhKjyg>

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

1. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	



2. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	

3. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	



4. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	

Infobox:

Auf den folgenden Seiten finden Sie zu jedem **Kompetenzbereich** die **Ausbildungsziele** und die dazugehörigen **Ausbildungsinhalte**.



Hinweis:

Erstreckt sich ein Ausbildungsinhalt über mehrere Lehrjahre, ist die Ausbildung im ersten angeführten Lehrjahr zu beginnen und spätestens im letzten angeführten Lehrjahr abzuschließen. Jeder Lehrbetrieb hat unterschiedliche Prioritäten. Der Ausbildungsleitfaden und die im Rahmen des Berufsbilds angeführten Beispiele sollen als Orientierung bzw. Anregung dienen, die nach Tätigkeit und betrieblichen Anforderungen gestaltet werden können.

Erklärung:

- Für jeden absolvierten **Ausbildungsinhalt** können **Häkchen** in den **weißen Feldern** gesetzt werden.
- Ist ein **Feld grau** gefärbt, bedeutet dies, dass der **Ausbildungsinhalt** in diesem **Lehrjahr** nicht relevant bzw. nicht auszubilden ist.

Beispiele:

Zielgruppengerechte Kommunikation	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Ihr Lehrling kann ...	✓	✓	✓	✓
mit verschiedenen Zielgruppen kommunizieren und sich dabei betriebsadäquat verhalten.				

Ausstattung des Arbeitsbereichs	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Ihr Lehrling kann ...	✓	✓	✓	✓
die übliche Ausstattung seines Arbeitsbereichs kompetent verwenden.				

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifischer Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				



Ausbildungsbereich

Arbeitsplanung und Vorbereitung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
... Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Schweißgase für das Schutzgasschweißen kennen				
Eigenschaften und Anwendungsgebiete von Schutzgasen kennen				
Grundlagen der Metallurgie kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
... Schweißgeräte und Schweißanlagen vorbereiten.	✓	✓	✓	✓
Betriebsspezifische Schweißverfahren unterscheiden				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schutzgasflaschen lagern, transportieren und wechseln				
Schweißmaschinen reinigen und warten				
Grundlagen der Pneumatik und Hydraulik bei Schweißanlagen kennen				
Bestandteile NC-gesteuerter Schmelzschweißanlagen kennen, überprüfen und warten				
Programme für NC-gesteuerte Schweißanlagen erstellen				

Ausbildungsbereich

Fertigung, Bearbeitung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Werkstoffprüfverfahren anwenden und dokumentieren				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Einfache rechnergestützte Programme erstellen				
Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Werkstücke mit konventionellen Verfahren drehen und fräsen				
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Einfache Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen				
Lötarbeiten durchführen				
... die Sicherheitsbestimmungen beim Schweißen einhalten.	✓	✓	✓	✓
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Gefahrenquellen kennen und vermeiden				
Vorschriften zur Arbeitssicherheit bei der Schweißtechnik einhalten				



Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Schweißverbindungen herstellen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Wissen, worauf beim Schweißen zu achten ist				
Schweißnähte für den Schweißvorgang vorbereiten				
Schweißkanten vorbereiten				
Verfahren des Fugenhobelns kennen				
Schweißnähte mittels Fugenhobelns vorbereiten				
Einfache Schweißverbindungen herstellen				
Schwierig zu schweißende Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Mit unterschiedlichen Lichtbogenarten schweißen				
Wärmebehandlungsverfahren kennen				
Ursachen von Bindefehlern kennen				
Werkstoffprüfverfahren für Schweißnähte kennen				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Schweißkonstruktionen richten				
Wissen, wie NC-gesteuerte Schweißanlagen bedient werden				
Einschlägige Normen zur Schweißer-Prüfung kennen				
... Werkstücke thermisch Trennen.	✓	✓	✓	✓
Für thermisches Trennen geeignete Werkstoffe kennen				
Unterschiedliche Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstücke thermisch trennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				
... Bauteile und Konstruktionen zusammenbauen und die Oberflächen gegen Korrosion schützen.	✓	✓	✓	✓
Werkstücke und Bauteile lösbar und unlösbar miteinander verbinden				
Bauteile, einfache Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen				
Aufbau und Funktionen von Maschinenelementen kennen; Maschinenelemente montieren und demontieren				
Entstehung und Erscheinungsformen von Korrosion kennen				
Schweißkonstruktionen konservieren und gegen Korrosion schützen				