

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Metallbau- und Blechtechnik Grundmodul, Hauptmodul & Spezialmodule

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____ Ende der Ausbildung: _____

Gewählte Module laut Lehrvertrag:

Hauptmodul 3 Metallbau- und Blechtechnik

Spezialmodul 2 Designtechnik

Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**.

Hinweise:

Ausbildungstipps, praxistaugliche Methoden und Best-Practice-Beispiele finden Sie im Tool 2 des Ausbildungsleitfadens unter:

<https://www.qualitaet-lehre.at/>

Ein Video zu den Ausbildungsleitfäden ist unter folgendem Link abrufbar:

<https://www.youtube.com/watch?v=ag1kWHhKjyg>

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

1. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	



2. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	

3. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	



4. Lehrjahr


Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	

Infobox:

Auf den folgenden Seiten finden Sie zu jedem **Kompetenzbereich** die **Ausbildungsziele** und die dazugehörigen **Ausbildungsinhalte**.

	<p>Hinweis: Erstreckt sich ein Ausbildungsinhalt über mehrere Lehrjahre, ist die Ausbildung im ersten angeführten Lehrjahr zu beginnen und spätestens im letzten angeführten Lehrjahr abzuschließen. Jeder Lehrbetrieb hat unterschiedliche Prioritäten. Der Ausbildungsleitfaden und die im Rahmen des Berufsbilds angeführten Beispiele sollen als Orientierung bzw. Anregung dienen, die nach Tätigkeit und betrieblichen Anforderungen gestaltet werden können.</p>
---	--

Erklärung:

- Für jeden absolvierten **Ausbildungsinhalt** können **Häkchen** in den **weißen Feldern** gesetzt werden.
- Ist ein **Feld grau** gefärbt, bedeutet dies, dass der **Ausbildungsinhalt** in diesem **Lehrjahr** nicht relevant bzw. nicht auszubilden ist.

Beispiele:

Zielgruppengerechte Kommunikation	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Ihr Lehrling kann ...	✓	✓	✓	✓
mit verschiedenen Zielgruppen kommunizieren und sich dabei betriebsadäquat verhalten.				
Ausstattung des Arbeitsbereichs	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Ihr Lehrling kann ...	✓	✓	✓	✓
die übliche Ausstattung seines Arbeitsbereichs kompetent verwenden.				

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifischer Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				



Ausbildungsbereich

Arbeitsplanung und Vorbereitung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte und Blechabwicklungen berechnen und planen				
... Werkzeuge und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				

Ausbildungsbereich

Fertigung, Montage und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Oberflächengüte prüfen				
Oberflächenmessungen durchführen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge und Betriebsmittel vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Rechnergestützte Programme erstellen				
Konventionelle und CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen vorbereiten und einrichten				
An CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen arbeiten				
Bauteile, Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen und Fertigungsschritte dokumentieren				
Werkstücke und Metallkonstruktionen herstellen				
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen und lösen				



Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit bei der Schweißtechnik einhalten				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Berufsspezifischen Schweißverfahren kennen und mit diesen Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Einfluss von Wärmebehandlungsverfahren auf die Werkstoffeigenschaften kennen				
Ursachen von Bindefehlern kennen und vermeiden				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				
... Bauteile und Konstruktionen zusammenbauen und Antriebe montieren.	✓	✓	✓	✓
Aufbau und Funktion von Maschinenelementen kennen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen.				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ miteinander verbinden				
Werkstücke und Bauteile „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Pneumatische und hydraulische Komponenten zusammenbauen und montieren				
Konstruktionen zusammenbauen und montieren				
Antriebe einbauen und montieren.				
Prüftätigkeiten während der Montage durchführen				
Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen				
... Bauteile und Maschinenelemente warten und instandhalten.	✓	✓	✓	✓
Erscheinungsformen der Korrosion kennen und unterscheiden				
Wartungs- und Instandhaltungspläne lesen und interpretieren				
Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Anlagen für Wartungsarbeiten außer Betrieb nehmen und Bauteilgruppen demontieren				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen laut Wartungsplan umsetzen				
Inspektion als vorbeugende Maßnahme zur Ausfallverhütung durchführen				
Fehler an Maschinen und Anlagen feststellen und beheben				
Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen				
Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten protokollieren				