

Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik- Maschinenbautechnik Grundmodul, Hauptmodul & Spezialmodule

Lehrbetrieb: _____

Ausbilder/in: _____

Lehrling: _____

Beginn der Ausbildung: _____ Ende der Ausbildung: _____

Gewählte Module laut Lehrvertrag:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Hauptmodul 1 Maschinenbautechnik | <input type="checkbox"/> Spezialmodul 1 Automatisierungstechnik |
| | <input type="checkbox"/> Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik |
| | <input type="checkbox"/> Spezialmodul 4 Prozess- und Fertigungstechnik |

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre**.

Hinweise:

Ausbildungstipps, praxistaugliche Methoden und Best-Practice-Beispiele finden Sie im Tool 2 des Ausbildungsleitfadens unter:

<https://www.qualitaet-lehre.at/>

Ein Video zu den Ausbildungsleitfäden ist unter folgendem Link abrufbar:

<https://www.youtube.com/watch?v=ag1kWHhKjyg>

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

1. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	



2. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	

3. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	



4. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	

Infobox:

Auf den folgenden Seiten finden Sie zu jedem **Kompetenzbereich** die **Ausbildungsziele** und die dazugehörigen **Ausbildungsinhalte**.



Hinweis:

Erstreckt sich ein Ausbildungsinhalt über mehrere Lehrjahre, ist die Ausbildung im ersten angeführten Lehrjahr zu beginnen und spätestens im letzten angeführten Lehrjahr abzuschließen. Jeder Lehrbetrieb hat unterschiedliche Prioritäten. Der Ausbildungsleitfaden und die im Rahmen des Berufsbilds angeführten Beispiele sollen als Orientierung bzw. Anregung dienen, die nach Tätigkeit und betrieblichen Anforderungen gestaltet werden können.

Erklärung:

- Für jeden absolvierten **Ausbildungsinhalt** können **Häkchen** in den **weißen Feldern** gesetzt werden.
- Ist ein **Feld grau** gefärbt, bedeutet dies, dass der **Ausbildungsinhalt** in diesem **Lehrjahr** nicht relevant bzw. nicht auszubilden ist.

Beispiele:

Zielgruppengerechte Kommunikation	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Ihr Lehrling kann ...	✓	✓	✓	✓
mit verschiedenen Zielgruppen kommunizieren und sich dabei betriebsadäquat verhalten.				

Ausstattung des Arbeitsbereichs	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Ihr Lehrling kann ...	✓	✓	✓	✓
die übliche Ausstattung seines Arbeitsbereichs kompetent verwenden.				

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebspezifischer Hard- und Software umgehen				
... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
... mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj
... in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
... entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle und unnötige Kosten vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				



Ausbildungsbereich

Werkstoffbearbeitung und Fertigung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte planen				
... Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
... messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Werkstoffprüfverfahren anwenden und dokumentieren				
Oberflächengüte prüfen				
Oberflächenmessungen durchführen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	✓	✓	✓
Werkzeuge vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Rechnergestützte Programme erstellen				
Konventionelle und CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Mit konventionellen Verfahren drehen, fräsen und umformen				
An CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen arbeiten				
Bauteile, einfache Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen				
... löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen				
... schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit einhalten				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Berufsspezifischen Schweißverfahren kennen und Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Wärmebehandlungsverfahren kennen				
Bindefehler vermeiden				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Werkstoffprüfverfahren für Schweißnähte kennen				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstoffe thermisch trennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				



Ausbildungsbereich

Montage, Wartung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann ...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
... Werkstücke und Baugruppen zusammenbauen und montieren.	✓	✓	✓	✓
Aufbau-, Funktion und Verwendungsmöglichkeit von Maschinenelementen kennen				
Aufbau und die Funktionsweise wichtiger Bauteile und Systeme kennen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen				
Bei der Montage laut Montageplan vorgehen				
Werkstücke und Bauteile „lösbar“ miteinander verbinden				
Werkstücke und Bauteile „nicht lösbar“ miteinander verbinden				
Pneumatische und hydraulische Komponenten zusammenbauen und montieren				
Prüftätigkeiten während der Montage durchführen				
Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen				
... Maschinen in Betrieb nehmen.	✓	✓	✓	✓
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Pneumatische Anlagen in Betrieb nehmen				
Hydraulische Anlagen in Betrieb nehmen				
Pneumatische und hydraulische Systeme prüfen				
Elektrotechnische Bauteile der Steuerungstechnik prüfen				
Inbetriebnahme von elektrischen Maschinen durchführen				
... Bauteile und Maschinenelemente warten und instandhalten.	✓	✓	✓	✓
Entstehung und Erscheinungsformen von Korrosion kennen				
Wartungs- und Instandhaltungspläne lesen				
Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Anlagen außer Betrieb nehmen und Bauteilgruppen demontieren				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen umsetzen				
Inspektion zur Ausfallverhütung durchführen				
Mechanische Fehler feststellen und beheben				
Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen				
Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten protokollieren				