Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Maschinenbautechnik

Grundmodul, Hauptmodul & Spezialmodule

Lehrbetrieb:

Ausbilder/in:

Lehrling:

Beginn der Ausbildung: Ende der Ausbildung:

**Gewählte Module laut Lehrvertrag:**

|  |  |
| --- | --- |
| 🞏 Hauptmodul 1 Maschinenbautechnik | 🞏 Spezialmodul 1 Automatisierungstechnik🞏 Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik🞏 Spezialmodul 4 Prozess- und Fertigungstechnik |

HINWEIS: Die **Ausbildung im Grundmodul und in einem Hauptmodul** dauert **dreieinhalb Jahre**. Wird der Lehrling in einem **Hauptmodul und einem Spezialmodul** ausgebildet, dauert die **Lehrzeit vier Jahre.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  | **Hinweise:****Ausbildungstipps, praxistaugliche Methoden und Best-Practice-Beispiele finden Sie im Tool 2 des Ausbildungsleitfadens unter:**<https://www.qualitaet-lehre.at/>**Ein Video zu den Ausbildungsleitfäden ist unter folgendem Link abrufbar:**<https://www.youtube.com/watch?v=ag1kWHhKjyg> |  |
|  |  |  |

**Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:**

**1. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  |  |
| Weiteres Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

**2. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  |  |
| Weiteres Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

**3. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  |  |
| Weiteres Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

**4. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  |  |
| Weiteres Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  | **Infobox:**Auf den folgenden Seiten finden Sie zu jedem **Kompetenzbereich** die **Ausbildungsziele** und die dazugehörigen **Ausbildungsinhalte**.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Hinweis:**Erstreckt sich ein Ausbildungsinhalt über mehrere Lehrjahre, ist die Ausbildung im ersten angeführten Lehrjahr zu beginnen und spätestens im letzten angeführten Lehrjahr abzuschließen. Jeder Lehrbetrieb hat unterschiedliche Prioritären. Der Ausbildungsleitfaden und die im Rahmen des Berufsbilds angeführten Beispiele sollen als Orientierung bzw. Anregung dienen, die nach Tätigkeit und betrieblichen Anforderungen gestaltet werden können. |

**Erklärung:*** Für jeden absolvierten **Ausbildungsinhalt** können **Häkchen** in den **weißen Feldern** gesetzt werden.
* Ist ein **Feld grau** gefärbt, bedeutet dies, dass der **Ausbildungsinhalt** in diesem **Lehrjahr** nicht relevant bzw. nicht auszubilden ist.

**Beispiele:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zielgruppengerechte Kommunikation** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann …** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| mit verschiedenen Zielgruppen kommunizieren und sich dabei betriebsadäquat verhalten. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ausstattung des Arbeitsbereichs** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann …** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| die übliche Ausstattung seines Arbeitsbereichs kompetent verwenden. |  |  |  |  |

 |  |
|  |  |  |

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann …** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj** |
| **... sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden |  |  |  |  |
| Wichtige Ansprechpartner kennen |  |  |  |  |
| Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen |  |  |  |  |
| Aufbau des Lehrbetriebs kennen |  |  |  |  |
| Wesentliche betriebliche Abläufe kennen |  |  |  |  |
| Innerbetriebliche Regelungen einhalten  |  |  |  |  |
| Eckdaten des Lehrbetriebs kennen |  |  |  |  |
| mit betriebsspezifischer Hard- und Software umgehen |  |  |  |  |
| **... Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen |  |  |  |  |
| Rechte und Pflichten als Lehrling kennen |  |  |  |  |
| Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen |  |  |  |  |
| Weiterbildungsmöglichkeiten kennen |  |  |  |  |
| **… mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen |  |  |  |  |
| Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen |  |  |  |  |
| Fachausdrücke benutzen, auch englische |  |  |  |  |
| **... sicher und gesundheitsschonend arbeiten.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen |  |  |  |  |
| Aushangpflichtige Gesetze kennen |  |  |  |  |
| Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten |  |  |  |  |
| Gefahren erkennen und vermeiden |  |  |  |  |
| Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren |  |  |  |  |
| Ergonomisch arbeiten |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann …** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj** |
| **… in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Ressourcenschonend arbeiten |  |  |  |  |
| Umweltschutzmaßnahmen umsetzen |  |  |  |  |
| **… entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen |  |  |  |  |
| Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen |  |  |  |  |
| Betriebliche Risiken kennen |  |  |  |  |
| Betriebliche Kosten kennen |  |  |  |  |
| Schadenfälle und unnötige Kosten vermeiden |  |  |  |  |
| Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten |  |  |  |  |

Ausbildungsbereich

Werkstoffbearbeitung und Fertigung

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann …** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **… Arbeitsaufträge planen.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen |  |  |  |  |
| Technische Zeichnungen erstellen |  |  |  |  |
| Technische Unterlagen lesen |  |  |  |  |
| Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten |  |  |  |  |
| Arbeitsplanung durchführen |  |  |  |  |
| Zuschnittlisten lesen |  |  |  |  |
| Zuschnitte planen |  |  |  |  |
| **… Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen |  |  |  |  |
| Kühl- und Schmierstoffe kennen |  |  |  |  |
| Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen |  |  |  |  |
| Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen |  |  |  |  |
| **… messen und prüfen.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen |  |  |  |  |
| Bauteile und Baugruppen messen und prüfen |  |  |  |  |
| Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen |  |  |  |  |
| Werkstoffprüfverfahren anwenden und dokumentieren |  |  |  |  |
| Oberflächengüte prüfen |  |  |  |  |
| Oberflächenmessungen durchführen |  |  |  |  |
| Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann …** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **… Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Werkzeuge vorbereiten |  |  |  |  |
| Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten |  |  |  |  |
| Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen |  |  |  |  |
| Rechnergestützte Programme erstellen |  |  |  |  |
| Konventionelle und CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen |  |  |  |  |
| Mit konventionellen Verfahren drehen, fräsen und umformen |  |  |  |  |
| An CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen arbeiten |  |  |  |  |
| Bauteile, einfache Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen |  |  |  |  |
| **… löten.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Verschiedene Löttechniken kennen |  |  |  |  |
| Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten |  |  |  |  |
| Lötstellen vorbereiten |  |  |  |  |
| Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist |  |  |  |  |
| Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen |  |  |  |  |
| **… schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Vorschriften zur Arbeitssicherheit einhalten |  |  |  |  |
| Schweißgeräte vorbereiten und einstellen |  |  |  |  |
| Schweißverbindungen vorbehandeln |  |  |  |  |
| Berufsspezifischen Schweißverfahren kennen und Schweißverbindungen herstellen |  |  |  |  |
| Schweißverbindungen nachbehandeln |  |  |  |  |
| Wärmebehandlungsverfahren kennen |  |  |  |  |
| Bindefehler vermeiden |  |  |  |  |
| Schweißnahtfehler erkennen und beheben |  |  |  |  |
| Werkstoffprüfverfahren für Schweißnähte kennen |  |  |  |  |
| Verfahren für das thermische Trennen kennen |  |  |  |  |
| Werkstoffe thermisch trennen |  |  |  |  |
| Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen |  |  |  |  |

Ausbildungsbereich

Montage, Wartung und Instandhaltung

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann …** | **1. Lj.** | **2. Lj.** | **3. Lj.** | **4. Lj.** |
| **… Werkstücke und Baugruppen zusammenbauen und montieren.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Aufbau-, Funktion und Verwendungsmöglichkeit von Maschinenelementen kennen |  |  |  |  |
| Aufbau und die Funktionsweise wichtiger Bauteile und Systeme kennen |  |  |  |  |
| Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen |  |  |  |  |
| Bei der Montage laut Montageplan vorgehen |  |  |  |  |
| Werkstücke und Bauteile „lösbar“ miteinander verbinden |  |  |  |  |
| Werkstücke und Bauteile „nicht lösbar“ miteinander verbinden |  |  |  |  |
| Pneumatische und hydraulische Komponenten zusammenbauen und montieren |  |  |  |  |
| Prüftätigkeiten während der Montage durchführen |  |  |  |  |
| Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen |  |  |  |  |
| **… Maschinen in Betrieb nehmen.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein |  |  |  |  |
| Pneumatische Anlagen in Betrieb nehmen |  |  |  |  |
| Hydraulische Anlagen in Betrieb nehmen |  |  |  |  |
| Pneumatische und hydraulische Systeme prüfen |  |  |  |  |
| Elektrotechnische Bauteile der Steuerungstechnik prüfen |  |  |  |  |
| Inbetriebnahme von elektrischen Maschinen durchführen |  |  |  |  |
| **… Bauteile und Maschinenelemente warten und instandhalten.** | **✓** | **✓** | **✓** | **✓** |
| Entstehung und Erscheinungsformen von Korrosion kennen  |  |  |  |  |
| Wartungs- und Instandhaltungspläne lesen |  |  |  |  |
| Instandhaltungsmaßnahmen kennen |  |  |  |  |
| Anlagen außer Betrieb nehmen und Bauteilgruppen demontieren |  |  |  |  |
| Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen umsetzen |  |  |  |  |
| Inspektion zur Ausfallverhütung durchführen |  |  |  |  |
| Mechanische Fehler feststellen und beheben |  |  |  |  |
| Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen |  |  |  |  |
| Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten protokollieren |  |  |  |  |